

HANS REINKE

Polsterleder

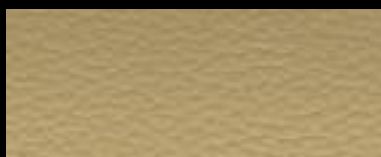


Basis **TEC**

- für Boote und Schiffe gemäß IMO
- für Automobile gemäß FMVSS302
- für Flugzeuge gemäß FAR 25.853
 - für Schienenfahrzeuge
- für öffentliche Gebäude gemäß B1 und B2



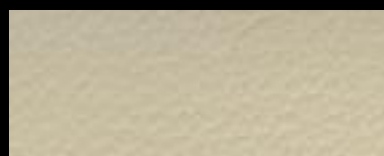
5046 weiß/apeldoorn



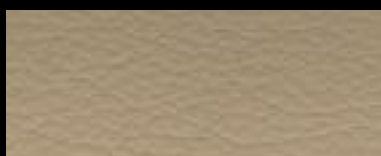
5026 lagos



5038 rot/paris



5028 sand/kairo



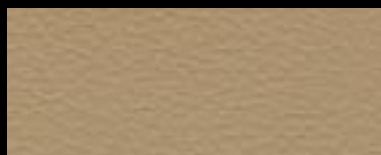
5049 singapore



5039 dunkelrot/cologne



5048 london



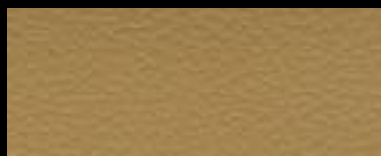
5027 barcelona



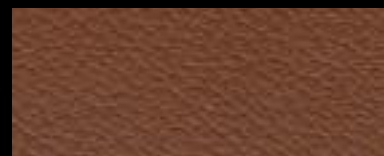
5037 napoli



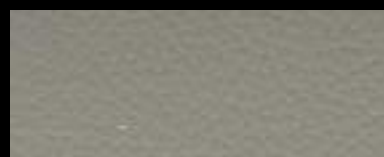
5029 amsterdam



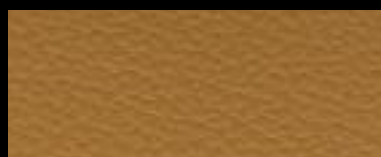
5025 miami



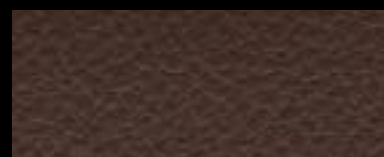
5042 berlin



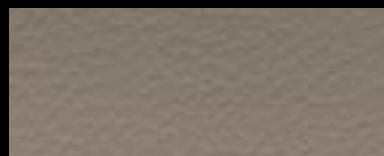
5051 tokyo



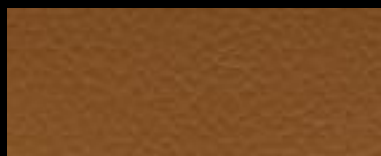
5045 madrid



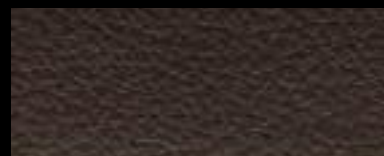
5041 brown/vienna



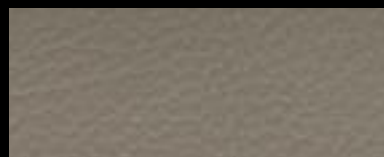
5024 casablanca



5044 santa fe



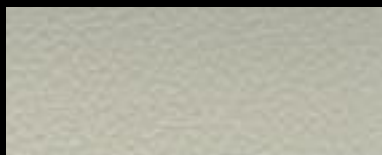
5040 dunkelbraun/moscow



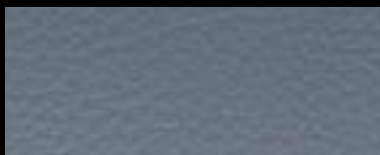
5023 grau/oslo



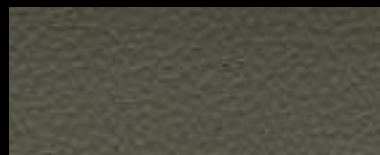
5043 cognac/roma



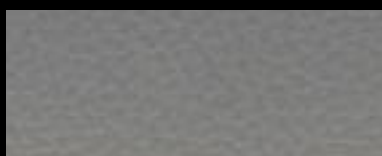
5050 sydney



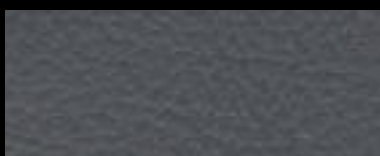
5031 monaco



5022 rotterdam



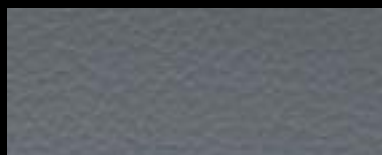
5030 riga



5033 copenhagen



5036 green/glasgow



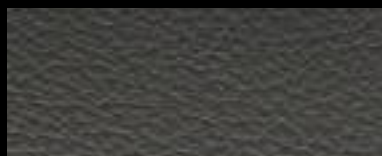
5032 stockholm



5047 genova



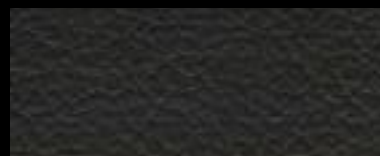
5035 dublin



5020 dunkelgrau/praha



5034 malaga

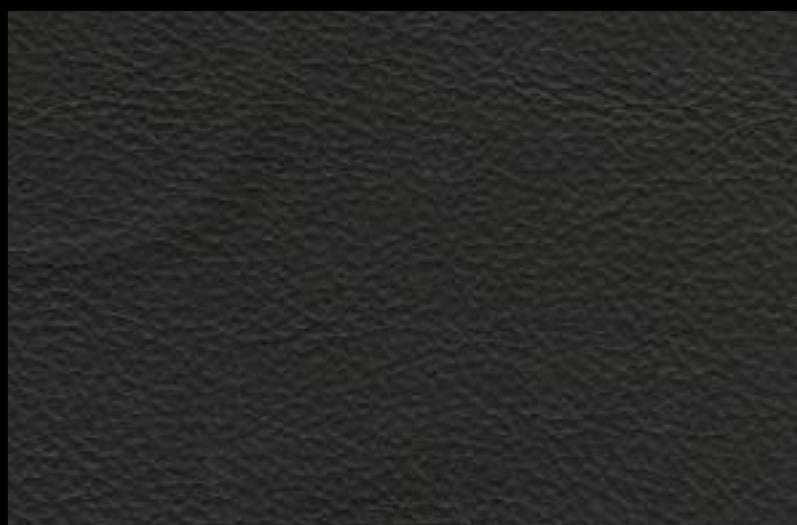


5021 blackpool



Perforation MK1 (A1) in allen Farben verfügbar.
Perforation MK1 (A1) in all colours available.

Basis Tec Spezifikationen/<i>Basis Tec specifications</i>			
Bezeichnung/<i>characteristic</i>	Einheit/<i>unit</i>	Anforderung/<i>requirement</i>	Prüfvorschrift/<i>test method</i>
Lederdicke/ <i>thickness</i>	mm	1,0 - 1,4	DIN 53326
Flächengewicht/ <i>weight per unit area</i>	g/m ²	620 - 980	DIN 53327
Dehnungsprüfung/ <i>tension test</i> Höchstzugkraft/ <i>tensile test</i> Bruchdehnung/ <i>elongation at break</i> Weiterreißkraft/ <i>tear strength</i>	N % N/mm	> 120 35 - 70 > 20	DIN 53328 Probekörper 2/ <i>specimen 2</i> Probekörper 2/ <i>specimen 2</i> DIN 53329
Wasserdampfdurchlässigkeit/ <i>water vapour permeability</i>	mg/cm ³	> 1,0	DIN 53333
Reibecktheit/ <i>rubbing strength</i>	Note	4 - 5	DIN EN ISO 11640
Haftung der Zurichtung/ <i>adhesion of finish</i>	N/cm	3,5	IUF 470
Lichtechtheit/ <i>light fastness</i>	Stufe Blauscala/ <i>class blue scale</i>	> 5	DIN EN ISO 105 - B02
Knickungen/ <i>flexing endurance</i>		keine Rissbildung bei 6 facher Vergrößerung/ <i>no cracking at 6 times magnification</i>	DIN 53351



Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.
Swatches are no master samples. Small differences may occur.



Schiffe: Für Ausstattungen von Segelschiffen, Yachten bis zu Ozeanriesen. Wenn ein IMO-Zertifikat benötigt wird, bitte auf Kennzeichnung der Häute hinweisen!

Marine: For all marine upholstered fixtures and fitting needs from Pleasure Craft to Ocean Liners. IMO certification on the hides available on request.

IMO A.652 (16)



Automobile: Einsetzbar für Nachrüstung von Automobilen oder Ausstattung von Bussen. Spezifikationen finden Sie auf der Rückseite der Karte.

Automotive: Refurbishment of all vehicles including public transport and multi person commercial vehicles (busses, coaches etc.) Specification on back page.



Flugzeuge: Linienmaschine, Privatjet oder Sportmaschine. Tests der internationalen Luftfahrt werden erfüllt. Nähere Einzelheiten erhalten Sie auf Anfrage.

Aviation: Commercial passenger aircraft, private jets and sporting aircraft. International and Federal Aviation requirements met or exceeded.

FAR 25.853 a) und b)



Schienefahrzeuge: Die Anforderungen von Bundesbahnen verschiedener Länder werden erfüllt. Nähere Einzelheiten erhalten Sie auf Anfrage.

Railway: Specification for several national railways met. For further details don't hesitate to contact us.



Objektbereich: Polstermöbel für Lobbys, Bestuhlungen für Konzertsäle und Konferenzräume, Tür- und Wandbespannungen und vieles mehr...

Contract furnishing: For ALL contract upholstery purposes including public lobbies, concert halls, conference rooms. Also for door and wall covering needs.

B1, B2, EMPA (5.3), BS 5852 (1990) Crib 5

* Einige Tests werden im Verbund mit Schaum, Vlies etc. durchgeführt. Änderungen des Aufbaus des Polstermöbels bedürfen einer erneuten Prüfung.

* Several of these tests are in composite form, made together with foam, woven and non woves and fleeces. Changes of combinations may require additional testing.



Hans Reinke Handelsgesellschaft mbH

Brandstücken 20 · 22549 Hamburg

Telefon +49 (0)40/39 10 68 - 0 · Fax +49 (0)40/39 10 68 - 29

E-Mail: info@hans-reinke.com · <http://www.hans-reinke.com>